

<b>Ragione Sociale</b>	<b>Misura Percentuale di Partecipazione</b>	<b>Durata dell'Impegno</b>	<b>Onere annuale a carico dell'Amministrazione</b>	<b>Risultati Bilanci Ultimi tre esercizi finanziari</b>	<b>Incarichi di Amministratore della Società e relativo trattamento economico complessivo</b>
Tirreno Eco Sviluppo 2000 arl	6,66%	Dal 2006 a tutt'oggi	€. 1.020,00	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Anno 2011 €. 188.596,00</li> <li>• Anno 2012 N.P.</li> <li>• Anno 2013 N.P.</li> </ul>	Romano Antonino – Presidente Trattamento Economico 0