Agenzia per la
Rappresentanza Negoziale
delle pubbliche
amministrazioni

Ricevuta acquisizione contratto integrativo

ai sensi dell'art. 40-bis, comma 5, del d.lgs. 165/2001

In data **03 gennaio 2020 10:39:29**

Registrazione ID **5124991**

Amministrazione/Ente: **COMUNE DI POLESELLA**

Responsabile del procedimento: **STEFANO ANDREOTTI**

Data di sottoscrizione: **03 gennaio 2020**

Forma giuridica: **contratto integrativo**

Tipologia di contratto o atto: **normativo**

Periodo di vigenza: **dal 2019 al 2021**

Destinatari: **personale non dirigente**

Composizione delegazione di parte pubblica: **solo direttori/dirigenti/funzionari**

Numero organizzazioni sindacali firmatarie: **3**

Firmato da RSU: **SI**

Nome e file contratto integrativo: **Accordo C.C.I. 2019-2021 - DEFINITIVO - Sottoscritto 31.12.2019.pdf** Dimensione: **1.737.180 KB**

Nome e file relazione tecnica: **Relazioni illustrativa e tecnico-finanziaria - CCI2019-2021 - 20.12.2019.pdf** Dimensione: **2.199.616 KB**

Nome e file relazione illustrativa: **Relazioni illustrativa e tecnico-finanziaria - CCI2019-2021 - 20.12.2019.pdf** Dimensione: **2.199.616 KB**

Note: