Agenzia per la
Rappresentanza Negoziale
delle pubbliche
amministrazioni

Ricevuta acquisizione contratto integrativo

ai sensi dell'art. 40-bis, comma 5, del d.lgs. 165/2001

In data **11 gennaio 2019 11:00:02**

Registrazione ID **5090230**

Amministrazione/Ente: **COMUNE DI POLESELLA**

Responsabile del procedimento: **STEFANO ANDREOTTI**

Data di sottoscrizione: **28 dicembre 2018**

Forma giuridica: **contratto integrativo**

Tipologia di contratto o atto: **solo economico**

Periodo di vigenza: **dal 2018 al 2018**

Destinatari: **personale non dirigente**

Composizione delegazione di parte pubblica: **solo direttori/dirigenti/funzionari**

Numero organizzazioni sindacali firmatarie: **3**

Firmato da RSU: **SI**

Nome e file contratto integrativo: **AccordoProduttività2018 e Criteri Risultato - Firmato 28.12.2018.pdf** Dimensione: **3.516.428 KB**

Nome e file relazione tecnica: **Relazione illustrativa AccordoAnnuale Integrativo Decentrato 2018 - 24.12.2018.pdf** Dimensione: **1.017.868 KB**

Nome e file relazione illustrativa: **Relazione tecnico-finanziaria AccordoAnnuale Integrativo Decentrato 2018 - 24.12.2018.pdf** Dimensione: **1.293.084 KB**

Note: